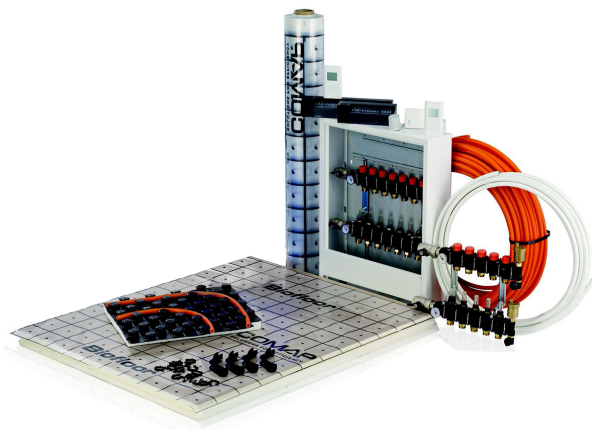


# COMAP, LE SPÉCIALISTE DU CHAUFFAGE DEPUIS 100 ANS

Fort de sa souplesse et de sa barrière anti-oxygène, le PentaPex est le tube idéal pour les installations de chauffage et rafraîchissement par le sol.



Et pour une efficacité optimale pensez aussi à associer nos vases d'expansion, nos séparateurs d'air et de boues, nos dégazeurs, nos vannes d'équilibrage...



## UNE EXPERTISE DE LONGUE DATE

Industriels concepteurs et fabricants, Comap et Flamco s'appuient sur une expertise de plus de 100 ans dans le domaine du génie climatique pour vous apporter une solution globale de produits et services, de la conception à la réalisation.



## UNE FABRICATION EUROPÉENNE

Les principaux composants de l'offre Comap et Flamco sont fabriqués dans nos usines en Europe, pour garantir une qualité irréprochable.



## UNE SOLUTION SUR MESURE

Grâce à une offre parmi les plus larges du marché, Comap et Flamco vous proposent une solution adaptée à vos besoins, en construction neuve comme en rénovation.



## PentaPipe

Tube 5 couches  
avec barrière  
anti-oxygène  
protégée



### COMAP

Depuis 1921, Comap s'engage dans le développement, la production et la vente de solutions sanitaires et climatiques spécialisées qui augmentent le confort et le bien-être des utilisateurs. Elle fait partie de la société cotée en bourse Aalberts N.V. Avec Flamco, qui développe également des solutions de haute qualité pour les systèmes CVC, la division Aalberts hydronic flow control a été créée au sein du groupe Aalberts en 2020.

[www.comap.aalberts-hfc.com](http://www.comap.aalberts-hfc.com)  
[www.aalberts-hfc.com](http://www.aalberts-hfc.com)

### COMAP SA

77 Boulevard de la Bataille de Stalingrad  
69100 Villeurbanne - France  
Tél : 0 986 000 400

Crédits photos : COMAP - Réf. Brochure-Biopert-2021-FR



# PentaPipe

## pour applications sanitaires et chauffage

La présence d'oxygène est l'un des facteurs majeurs du développement des boues dans les réseaux. L'oxygène favorise le développement de micro-organismes générant ainsi un embouage accéléré du réseau.

Ce phénomène peut être évité grâce à la Barrière Anti Oxygène (BAO) qui évite le développement des boues dans les réseaux.

Le PentaPipe de Comap, avec cette BAO protégée, s'affranchit de toutes manipulations pouvant entraîner une détérioration de sa protection.

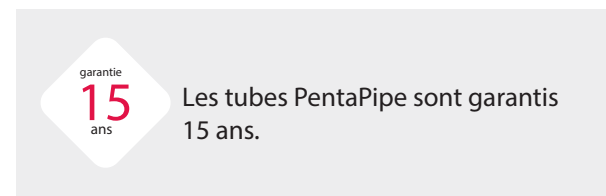


## un concentré d'avantages économiques

La barrière anti-oxygène et la flexibilité du PentaPipe, en font le produit idéal pour les installations sanitaires et chauffage; notamment pour les planchers chauffants et rafraîchissants, systèmes basse température, susceptibles de générer plus de boues.

De nombreux avantages :

- + Un minimum de perte de charge et réduction du bruit. Surface interne sans rugosité, ne fixant pas le calcaire, **assurant un minimum de perte de charge** et une réduction du bruit d'écoulement.
- + Anti-corrosion  
Matériau **naturellement insensible à la corrosion**.
- + Résistance  
Assure une haute résistance à la température et à la pression: +5 °C à +70 °C en température de fonctionnement / 6 bar de pression.  
Classe 2, 4, 5 et eau glacée.
- + Installation aisée  
Matériau flexible et **très maniable** pour une mise en oeuvre facilitée.

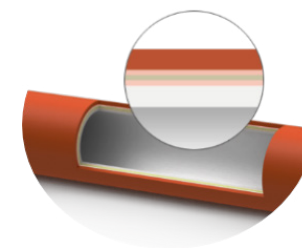


Pour les constructions neuves comme en rénovation, la couche externe protège totalement la barrière anti-oxygène, ce qui garantit son intégrité et son bon fonctionnement.

## votre allié contre les boues et la corrosion

Le tube PentaPipe 5 couches est par nature insensible à la corrosion et imperméable à l'oxygène, ce qui assure un parfait fonctionnement en évitant l'embouage des circuits fermés.

- 1- PE
- 2- Adhésif
- 3- Barrière anti-oxygène (BAO)
- 4- Adhésif
- 5- PEX



## un gage de qualité comap

Les tubes COMAP PentaPipe sont fabriqués en France et certifiés NF 545.

Ils peuvent être aussi bien utilisés pour les constructions neuves, que pour les travaux de rénovation, en encastré ou apparent.

